



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA
Coordenação do Curso de Engenharia Mecânica
Departamento de Engenharia Mecânica

Ficha 1 (permanente)

Disciplina: USINAGEM						Código:	
Natureza: (x) Obrigatória () Optativa		(x) Semestral () Anual () Modular					
Pré-requisito: Materiais de Engenharia; Metrologia; Instrumentação		Co-requisito: -		Modalidade: (x) Presencial () Totalmente EaD () % EaD*			
CH Total: 60 CH semanal: 04	Padrão (PD): 30	Laboratório (LB):	Campo (CP):	Estágio (ES):	Orientada (OR):	Prática Específica (PE): 30	
EMENTA (Unidade Didática) Cinemática e geometria dos processos de usinagem por geometria definida. Geometria das ferramentas de corte Mecânica da formação do cavaco. Forças e potências de usinagem. Materiais para ferramentas. Deterioração e vida das ferramentas. Rugosidade das superfícies usinadas. Refrigeração e lubrificação. Programação de máquinas-ferramenta Planejamento e simulação da usinagem. Análise econômica. Operação e programação de máquinas-ferramenta (aulas práticas) 20h Realização de experimentos (aulas práticas) 10h							
Chefe de Departamento: Prof. Dr. Dalberto Dias da Costa							
Assinatura: 							

*OBS: ao assinalar a opção % EAD, indicar a carga horária que será à distância.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

FERRARESI, D. Fundamentos da Usinagem dos Metais. Editora Edgard Blücher. 1977

DINIZ, A. E. MARCONDES, F. C. COPPINI, N. L. Tecnologia da Usinagem dos Metais. Editora Artliber. 5ª edição. 2005

TRENT, E.; M.; WRIGHT, P. K. Metal Cutting. Butterworth-Heinemann. 2000

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

Notas de aulas (disponíveis em www.labusig.ufpr.br)

STEMMER, C. E. Ferramentas de Corte. Vols 1 e 2. Ed. da UFSC. 2ª Ed. 1989