

(PROGRAMA CN PARA TORNO MAZAK
QTN-100 - julho/24)

G21G40G99

G50S3000

G53.5

G28UW

T0101

G96 S175 M4

G0 X53 Z1

G1 X-1 F0.25

G0 X53 Z1

G71 U2 R1

G71 P10 Q20 U1 W0.25 F0.25

N10 G0 X21

G1 X22.2 Z

G3 X25.958 Z-1.316 R2

G1 X35 Z-13.737

Z-18.

G2X39 Z-20 R2

G1X44

N20 X47 Z-21.5

G28UW

M00

T0202

G96S200M3

G0X53 Z1

G70 P10 Q10 F0.15

G28UW

M2

