



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO PARANÁ
SETOR DE TECNOLOGIA

Departamento de Engenharia Mecânica

Ficha 1 (permanente)

Disciplina: Usinagem						Código:	
Natureza: (X) Obrigatória () Optativa		(X) Semestral () Anual () Modular					
Pré-requisito: - Introdução aos Materiais; Metrologia e Instrumentação		Co-requisito: -		Modalidade: (X) Presencial () Totalmente EaD () % EaD*			
CH Total: 60 CH semanal: 4	Padrão (PD): 30	Laboratório (LB):	Campo (CP):	Estágio (ES):	Orientada (OR):	Prática Específica (PE): 30	
EMENTA (Unidade Didática)							
1 Cinemática e geometria dos processos de usinagem por geometria definida. 2 Geometria das ferramentas de corte 3 Mecânica da formação do cavaco. 4 Forças e potências de usinagem. 5 Materiais para ferramentas. 6 Deterioração e vida das ferramentas. 7 Rugosidade das superfícies usinadas. 8 Refrigeração e lubrificação. 9 Programação de máquinas-ferramenta 10 Planejamento e simulação da usinagem. 11 Análise econômica. 12 Operação e programação de máquinas-ferramenta (aulas práticas) 20h 13 Realização de experimentos (aulas práticas) 10h							
Chefe do Departamento: Assinatura: _____							

*OBS: ao assinalar a opção % EAD, indicar a carga horária que será à distância.

BIBLIOGRAFIA BÁSICA

1. FERRARESI, D. **Fundamentos da Usinagem dos Metais**. Editora Edgard Blücher. 1977
2. DINIZ, A. E. MARCONDES, F. C. COPPINI, N. L. **Tecnologia da Usinagem dos Metais**. Editora Artliber. 5ª edição. 2005
3. TRENT, E.; M. ;WRIGHT, P. K. **Metal Cutting**. Butterworth-Heinemann. 2000

BIBLIOGRAFIA COMPLEMENTAR

1. Notas de aulas (disponíveis em WWW.labusig.ufpr.br)
2. STEMMER, C. E. **Ferramentas de Corte**. Vols 1 e 2. Ed. da UFSC. 2ª Ed. 1989