

4

3

2

1

castanhas duras

A

20

15

62 ⁺¹ ₋₁

1

B

T3

T4

T2

N. Ferr	Porta-ferramenta	inserto	material do inserto	r _ε	ε _r	K _r
	1 direto na máquina	Lamina bimetálica 19 x 0,90 – 8 dentes	HSS	****	****	****
	2 MWLNR-2020 K06	WNMG060408	Metal duro revestido		0,8	80 95
	3 mandril	broca de centro (DIN 333A) – 3,15 x 8	HSS	****		60 ****
	4 mandril	broca d. 5 x 118° (DIN 338)	HSS	****		118 ****

N. Ferr	Máquina	N. Opr.	Descrição	V _c (m/min)	f(mm/v)	ap(mm) [max]
	1 serra horizontal	10	Serrar barra φ 31,75 x 62 ^{±1}	****	***	****
***	torno convencional	20	fixar por "A" em placa de três castanhas duras	****	***	****
	2 torno convencional	30	facear "B"		50 0,130	0,5
	3 torno convencional	40	furar centro em "B"		15 manual	4
	4 torno convencional	50	furar dia. 5mm em "B"		10 manual	2,5

SE NÃO ESPECIFICADO:

DIMENSÕES EM MILÍMETROS

ACABAM. SUPERFÍCIE:

TOLERÂNCIAS:

LINEAR:

ANGULAR:

ACABAMENTO:

REBARBAR E QUEBRAR

ARESTAS AGUDAS

NÃO MUDAR ESCALA DO DESENHO

REVISÃO

DESEN.

VERIF.

APROV.

MANUF.

QUALID

NOME

ASSINATURA

DATA

MATERIAL:

AÇO 11 SMN BL 12

TÍTULO:

Folha - Operações na serra e no torno

DES. Nº

Oprs 10-50

A4

ESCALA:1:1

FOLHA 1 DE 1